

# Preparazione pacchi per la foratura



**VF s.r.l.**  
Macchine e attrezzature  
per la produzione di  
Circuiti Stampati

Combi 22 & Spinamatic



## Combi 22

Foratrice/Spinatrice e Nastratrice  
automatica per pacchi prima della foratura.



## Spinamatic

Foratrice/Spinatrice semiautomatica per pacchi  
prima della foratura.

- Compatte e Robuste
- Alta produttività
- Facile operatività



VF s.r.l.  
Via Torino,30  
36030 Caltrano Italy



## Combi 22 - Foratrice/Spinatrice e Nastratrice automatica per pannelli prima della foratura.

### Processo:

- Foratura, Spinatura & Nastratura simultanea sui lati spina.
- Nastratura con secondo ciclo sui lati lunghi.
- Posizionamento accurato delle teste di Foratura e Spinatura tramite volantini.
- Contatori meccanici.
- Blocco pneumatico della posizione delle unità di Foratura/Spinatura.
- Freno idraulico mandrino con regolazione della velocità di avanzamento per ottimizzazione della qualità della foratura e contenimento della bava.
- Inserimento spine automatico.
- 4 Unità di nastratura (2 a destra, 2 a sinistra) con regolazione della distanza dei punti di nastratura.
- Lunghezza regolabile del nastro sul lato superiore (fondello di entrata).

### Spinatura Multilayers

Posizionamento in basso dei mandrini di foratura e inserimento dei cilindri contenenti spine di riferimento per foratura Multilayers. (Solo ciclo Spinatura/Nastratura. Foto 1).

### Specifiche

- 2 Unità di Foratura e Spinatura (1 a sinistra, 1 a destra).
- 4 Teste di Nastratura (2 a sinistra, 2 a destra)
- Dimensioni macchina 1.760 x 750 x 1.450 mm. (L 69,3" x D 29,5" x H 57,1")
- Peso 290 kg. (639 lbs)
- Lunghezza spine (18 - 20 mm) 0,70" - 0,79"
- Diametro spine 3,0 - 3,175 - 4,0 - 5,0 mm. (0,12" - 0,125" (1/8") - 0,158" - 0,197")
- Dimensioni min. pacco. 280 x 350 mm. (11" x 13,8")
- Dimensioni max. pacco 720 x 600 mm. (28.35" x 23.6")

## Spinamatic - Foratrice/Spinatrice semiautomatica per pannelli prima della foratura.

### Processo:

- Foratura e Spinatura simultanea.
- Posizionamento accurato delle teste di Foratura e Spinatura tramite volantini.
- Contatori meccanici.
- Blocco pneumatico della posizione delle unità di Foratura/Spinatura
- Freno idraulico mandrino con regolazione della velocità di avanzamento per ottimizzazione della qualità della foratura e contenimento della bava.
- Inserimento spine automatico.

### Spinatura Multilayers

Posizionamento in basso dei mandrini di foratura e inserimento dei cilindri contenenti spine di riferimento per foratura Multilayers. (Solo ciclo Spinatura/Nastratura. Foto 1).

### Specifiche

- 2 Unità di Foratura e Spinatura (1 a sinistra, 1 a destra).
- 4 Unità di Nastratura (2 a sinistra, 2 a destra)
- Dimensioni macchina 1.610 x 750 x 1.500 mm. (L 63,4 x D 29,5" x H 59,1")
- Peso 238 kg. (525 lbs)
- Lunghezza spine 18 - 20 mm. (0,70" - 0,79")
- Diametro spine 3,0 - 3,175 - 4,0 - 5,0 mm. (0,12" - 0,125" (1/8") - 0,158" - 0,197")
- Area di lavoro Max. 700 x 700 mm. (27,6" x 27,6")

### Opzioni per Combi 22 e Spinamatic

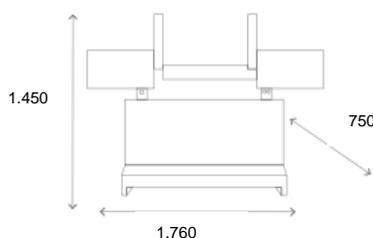
- Cilindro rinforzato per pacchi molto spessi.
- Posizionamento automatico degli assi.
- Controllo foro anti inversione
- Contatore elettronico cicli.
- Ghigliottina per blocco aspirazione.

Foto 1

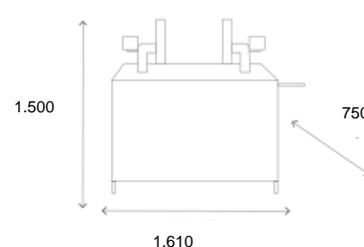


Gruppo centraggio MLB

Dimensioni Combi 22



Dimensioni Spinamatic



Soluzioni per la produzione di  
**Circuiti Stampati**

**VF s.r.l.**

36030 CALTRANO (Vicenza) – Via Torino,30

Tel: +39 0445 892340

Fax: +39 0445 395308

Mail: [info@vf-facci.it](mailto:info@vf-facci.it)

Web: [www.vf-facci.it](http://www.vf-facci.it)

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso